

WOLLMON EPOX PA

Promotor de adherencia epoxídico bicomponente, incoloro y sin cargas.

CARACTERÍSTICAS

Especialmente formulado para su uso como promotor de adherencia de sistemas epoxicos, poliuretanos u otros tipos de recubrimientos sobre soportes cerámicos, porcelánicos, terrazos, gres/gresite o en general, de baja absorción, así como también sobre superficies metálicas férreas y no férreas (como galvanizado, acero inoxidable, aluminio, plástico, poliéster...), gracias a su alto poder de adherencia y grado de humectación.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Ligante	Epoxi
Diluyente	Producto al uso, no requiere dilución
Limpieza	Disolvente sintético (Xileno 100%)
Acabado	Incoloro
Rendimiento	100 g/m ²
Proporción de catálisis (p/p)	16:4 (Comp.A : Comp.B)
Densidad U.N.E. 48098	Componente A: 1,124 +/- 0,05 kg/L Componente B: 1,03 kg/L Mezcla: 1,07 +/- 0,05 kg/L
Viscosidad Copa Ford nº4 UNE-EN ISO 2431	45 +/- 5 segundos.

*Las especificaciones técnicas pueden variar en función del color, soporte, humedad o temperatura.

CAMPO DE APLICACIÓN

- La aplicación se puede realizar usando brocha o rodillo sobre superficies poco absorbentes como soportes cerámicos, porcelánicos, terrazos, gres/gresite o superficies vidriadas o vitrificadas en general, tanto en interiores como exteriores(*). Puede ser aplicado en superficies verticales u horizontales.
 - Imprimación recomendada para su uso en piscinas de gresite o azulejos donde aplicar pinturas para piscinas ya sean clorocauchos o pinturas al agua.
 - Imprimación puente de adherencia sobre superficies metálicas férreas y no férreas (como galvanizado, acero inoxidable, aluminio, plástico, poliéster...), entre otras aleaciones ligeras.
- (*)EpoX PA es apta para soportes exteriores siempre que el revestimiento posterior no sea transparente.

CONDICIONES GENERALES DE PUESTA EN OBRA

- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de empresas especializadas. Una mala aplicación o una falta de dotación pueden acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.
- Los operarios deben llevar todos los elementos de protección personal (mascarillas, guantes de goma, calzado y ropa de protección adecuada) y proteger los ojos de salpicaduras. Debe evitarse todo contacto con la piel y no acercarlo a los ojos: las superficies de piel afectadas hay que lavarlas inmediatamente con agua y jabón.
- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta, durante la aplicación y curado, tanto la temperatura ambiente como el grado de higrometría.

Temperatura ambiente entre 5º C y 30º C

Higrometría (Humedad relativa del aire) < 80%

- Igualmente, no deberán instalarse si se prevé lluvia o helada, ni aplicar una capa antes de que la anterior esté completamente seca.
- Si fuese necesario un calentamiento del recinto durante la ejecución y curado del pavimento, utilizar únicamente "sopladores de aire" eléctricos y no usar nunca calefacción que requiera gasóleo o gasolinas (ya que pueden afectar al acabado final del pavimento).
- Procurar una buena ventilación durante el secado del producto.

Tª de curado	Repintado		Tiempos para utilización del pavimento		
	Mínimo	Máximo	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
20 °C	12 horas	2 días	12 horas	2 días	3 días

El tiempo de curado indicado para proceder a un tratamiento posterior o para su utilización depende de una buena ventilación y una baja humedad atmosférica. En general, a menor temperatura, los tiempos serán mayores.

MODO DE EMPLEO

- La superficie a tratar deberá ser resistente, lisa, limpia, seca, así como exenta de polvo, grasa, sales solubles y materias extrañas.
- La temperatura del soporte durante la aplicación y curado debe estar comprendida entre 10 y 30 °C, y, en cualquier caso, superar en 3 °C el punto de rocío. En el caso de soleras, la humedad del hormigón debe ser inferior al 4 % y debe asegurarse que existe una membrana impermeable bajo la misma para evitar la humedad ascendente o presión freática.
- El producto se presenta en lotes predosificados, debiendo respetarse la relación de mezcla al máximo y poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad (600 rpm) provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se bate cada uno de los componentes por separado y, a continuación, se vierte el componente del envase pequeño o componente B dentro del envase grande o componente A, batiendo la mezcla hasta su homogeneización total (aproximadamente unos 1-2 minutos).

Evitar la utilización de diluyentes ya que pueden provocar pérdida de propiedades del producto.

Se debe tener en cuenta que el tiempo de trabajabilidad (pot-life) de la mezcla depende de la temperatura (a mayor temperatura, menor pot-life y viceversa). Aplicar con rodillo, asegurando la formación de una capa continua y sin poros.

Pot-life (20 °C): 25 minutos

Rendimiento aproximado: 0,10 kg/m²

En el caso de aplicarse previo a un sistema autonivelante, se recomienda dos capas del producto para asegurar el perfecto sellado de las juntas de las piezas de gres o terrazo del soporte.

La limpieza de herramientas se hará inmediatamente después de su uso con xileno. El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en sus envases de origen herméticamente cerrados y no deteriorados, en un espacio seco, fresco, bien ventilado, y en un rango de temperatura de entre + 8 °C y + 30 °C, al abrigo de heladas o de excesivo calor. En dichas condiciones la caducidad del producto será de 6 meses.

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están basadas en nuestra experiencia y conocimiento cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la ficha técnica actual. Cambios en las condiciones ambientales de temperatura y humedad así como en las condiciones del soporte pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por la ficha técnica, por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas de productos, copia de las cuales pondremos a disposición de quién lo solicite. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.